



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВОЙ КРАН





NAVAL ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВОЙ КРАН

Полнопроходной кран **NAVAL** разработан согласно рекомендациям Ассоциации Теплоснабжения. Его можно использовать в теплоснабжении, в теплопроводах, в масляных трубопроводах и для бескислородной воды.

КОНСТРУКЦИЯ

Корпус и патрубки сварены в единое целое. Углеродно-тефлоновые уплотнительные прокладки усиленные L-образными кольцами, стойки к износу, воздействию химикалий и загрязнений.

Благодаря отшлифованному и отполированному шару, изготовленному из высококачественной стали, кран легок в работе и надежно служит и после многих лет эксплуатации.

Тарельчатые пружины прижимают уплотнения к плавающему шару. Таким образом кран имеет высокую плотность при низких и высоких перепадах давления. Противовылетающий шпindel уплотнен двумя O-образными кольцами, из которых верхнее заменяемо (в модификации DN 65-300 оба заменяемы).

Тефлоновая прокладка между шпинделем и втулкой шпинделя

работает также как уплотнительная поверхность. Начиная с модификации DN50 шпindel оборудован нержавеющей подшипниковой втулкой.

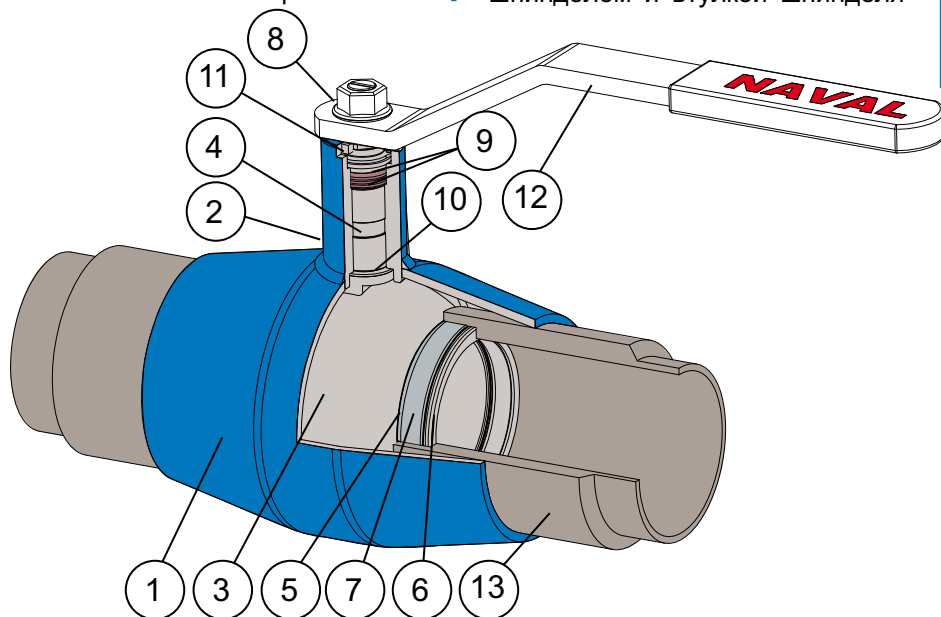
NAVAL OY имеет сертификаты "ISO 9001" по качеству и "ISO 14001" по охране окружающей среды.

СВОЙСТВА

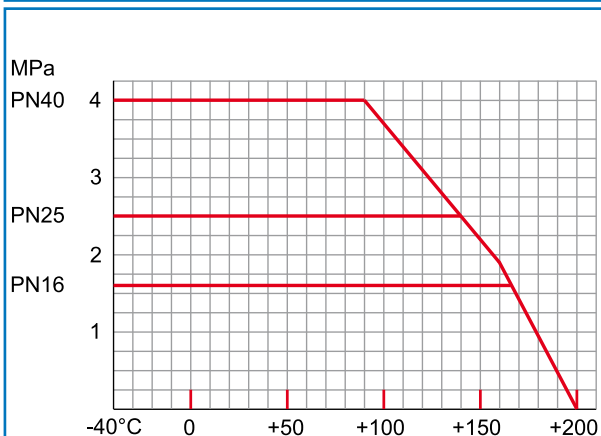
Ввиду очень малого гидравлического сопротивления полнопроходной кран имеет хорошую расходную характеристику. Даже при больших скоростях кавитации не возникает. Кран рассчитан на возникающие в теплосетях напряжения до 300 N/mm².

Кран не требует ухода, подтягивания или смазки. Долгий срок эксплуатации, быстрый монтаж и низкие эксплуатационные расходы.

Благодаря высокому шпинделю, совместно с круглой внешней формой крана, изоляционные работы легко выполнять. Ручка крана съемная и ее можно переставить на 180 град. Конструкция корпуса не имеет тяжелых и ненадежных литейных деталей. Приводной механизм легко установить даже после монтажа крана.



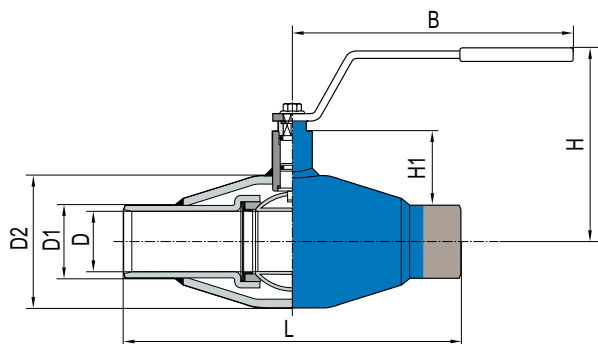
ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЙ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ
ТЕМПЕРАТУРЫ (не для пара)



Для температуры ниже -20°C просим отдельно указать при заказе.

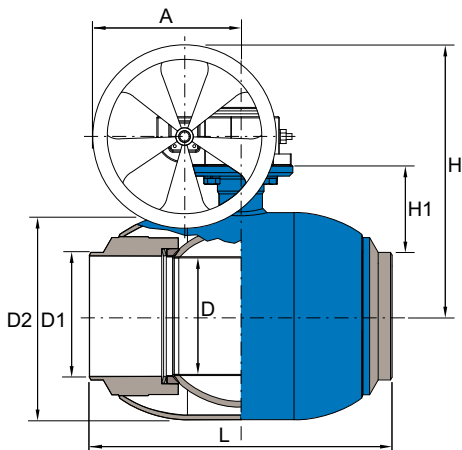
| Поз | Деталь | Материал |
|-----|----------------------|---------------------------------|
| 1 | КОРПУС | Сталь углеродистая P235GH |
| 2 | КОРПУС ШПИДЕЛЯ | Сталь углеродистая P355NH |
| 3 | ШАР | Сталь нержавеющая 1.4301 |
| 4 | ШПИДЕЛЬ | Сталь нержавеющая 1.4305 |
| 5 | УПЛОТНЕНИЕ | Тефлон усиленный PTFE+C |
| 6 | ПРУЖИНА ТАРЕЛЬЧАТАЯ | Сталь пружинная |
| 7 | КОЛЬЦО ОПОРНОЕ | Сталь нержавеющая 1.4301 |
| 8 | ВИНТ КРЕПЕЖНЫЙ | Сталь |
| 9 | O-КОЛЬЦО | ВИТОН FPM |
| 10 | ПЛАСТИНА УПЛОТНЯЮЩАЯ | ТЕФЛОН PTFE |
| 11 | ОГРАНИЧИТЕЛЬ | Сталь нержавеющая 1.4016/1.4404 |
| 12 | РУКОЯТКА | Сталь оцинкованная |
| 13 | ПАТРУБОК | Сталь углеродистая P235GH |

ПРИВАРНОЙ



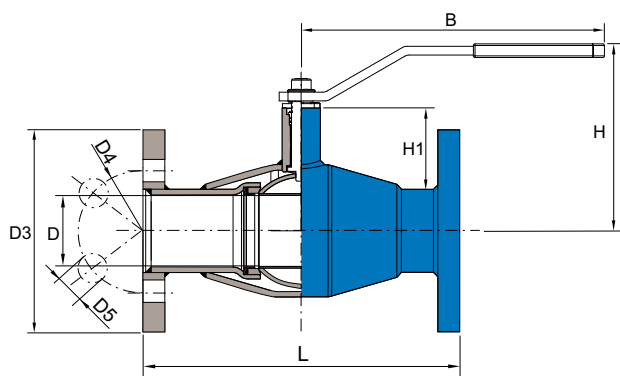
| DN | PN | НАВАЛ № | L | D | D1 | D2 | H | H1 | B | КГ |
|-----|----|------------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|-------|------|
| 15 | 40 | 281 403 | 230 | 15 | 21,3 | 42,4 | 103 | 26 | 145,5 | 0,9 |
| 20 | 40 | 281 405 | 230 | 20 | 26,9 | 48,3 | 117 | 37 | 144,5 | 1,3 |
| 25 | 40 | 281 406 | 260 | 25 | 33,7 | 60,3 | 121 | 37 | 144,5 | 1,9 |
| 32 | 40 | 281 407 | 260 | 32 | 42,4 | 70,0 | 121 | 46 | 188 | 2,4 |
| 40 | 40 | 234 408 | 300 | 40 | 48,3 | 88,9 | 127 | 49 | 188 | 3,7 |
| 50 | 40 | 234 409 | 300 | 50 | 60,3 | 101,6 | 160 | 70 | 277,5 | 5,0 |
| 65 | 25 | 234 410 | 300 | 65 | 76,1 | 121,0 | 171 | 74 | 277,5 | 7,8 |
| 80 | 25 | 234 411 | 325 | 80 | 88,9 | 146,0 | 218 | 114 | 277,5 | 11,2 |
| 100 | 25 | 234 412 | 325 | 100 | 114,3 | 177,8 | 252 | 114 | 400 | 15,2 |
| 125 | 16 | 234 413 | 360 | 125 | 139,7 | 219,1 | 270 | 122 | 600 | 25,0 |
| 150 | 16 | 234 414 | 390 | 150 | 168,3 | 273,0 | 300 | 148 | 900 | 43,3 |
| 200 | 16 | 234 416 | 520 | 200 | 219,1 | 355,6 | 345 | 149 | 1200 | 70,0 |
| 125 | 25 | 234 453 | 360 | 125 | 139,7 | 219,1 | 270 | 122 | 600 | 25,0 |
| 150 | 25 | 234 454 | 390 | 150 | 168,3 | 273,0 | 300 | 148 | 900 | 43,5 |
| 200 | 25 | 234 456 | 520 | 200 | 219,1 | 355,6 | 345 | 149 | 1200 | 70,0 |

ПРИВАРНОЙ, С РЕДУКТОРОМ



| DN | PN | НАВАЛ № | L | A | D | D1 | D2 | H | H1 | КГ |
|-----|----|------------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|-----|-------|
| 100 | 25 | 234 432 | 325 | 152 | 100 | 114,3 | 177,8 | 315 | 124 | 20,0 |
| 125 | 16 | 234 433 | 360 | 152 | 125 | 139,7 | 219,1 | 337 | 132 | 30,0 |
| 150 | 16 | 234 434 | 390 | 195 | 150 | 168,3 | 273,0 | 400 | 149 | 53,4 |
| 200 | 16 | 234 436 | 520 | 254 | 200 | 291,1 | 355,6 | 467 | 150 | 85,0 |
| 250 | 16 | 234 437 | 635 | 338 | 250 | 273 | 406,4 | 570 | 179 | 172,0 |
| 350 | 16 | 284 498 | 762 | 475 | 335 | 406,4 | 559 | 792 | 253 | 342 |
| 125 | 25 | 234 473 | 360 | 152 | 125 | 139,7 | 219,1 | 337 | 132 | 30,0 |
| 150 | 25 | 234 474 | 390 | 195 | 150 | 168,3 | 273,0 | 400 | 149 | 53,4 |
| 200 | 25 | 234 476 | 520 | 254 | 200 | 291,1 | 355,6 | 467 | 150 | 85,0 |
| 250 | 25 | 234 477 | 635 | 338 | 250 | 273 | 406,4 | 570 | 179 | 172,0 |
| 350 | 25 | 284 495 | 762 | 475 | 335 | 406,4 | 559 | 792 | 253 | 342 |

ФЛАНЦЕВЫЙ

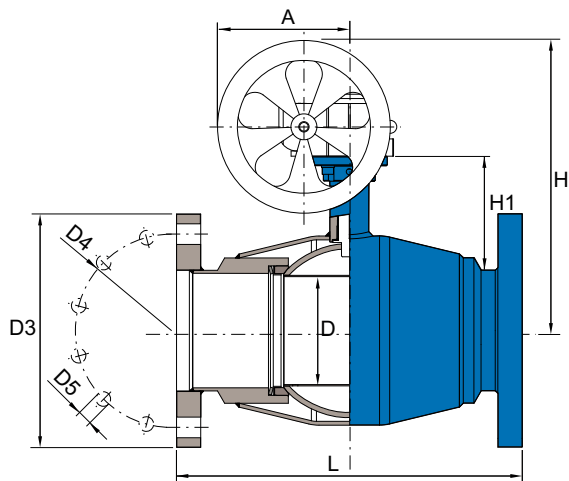


| DN | PN | НАВАЛ № | L | D | D3 | D4 | D5 | H | H1 | B | КГ |
|-----|----|------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-------|-------|
| 15 | 40 | 281 503 | 130 | 15 | 95 | 65 | 14 | 103 | 26 | 145,5 | 1,3 |
| 20 | 40 | 281 505 | 150 | 20 | 105 | 75 | 14 | 117 | 37 | 144,5 | 2,0 |
| 25 | 40 | 281 506 | 160 | 25 | 115 | 85 | 14 | 121 | 37 | 144,5 | 3,0 |
| 32 | 40 | 281 507 | 180 | 32 | 140 | 100 | 18 | 121 | 46 | 188 | 5,0 |
| 40 | 40 | 235 508 | 200 | 40 | 150 | 110 | 18 | 127 | 49 | 188 | 7,0 |
| 50 | 40 | 235 509 | 230 | 50 | 165 | 125 | 18 | 160 | 70 | 277,5 | 10,0 |
| 65 | 16 | 235 510 | 290 | 65 | 185 | 145 | 18 | 171 | 74 | 277,5 | 13,0 |
| 80 | 16 | 235 511 | 310 | 80 | 200 | 160 | 18 | 218 | 114 | 277,5 | 15,0 |
| 100 | 16 | 235 512 | 300 | 100 | 220 | 180 | 18 | 252 | 114 | 400 | 25,0 |
| 125 | 16 | 235 513 | 381 | 125 | 250 | 210 | 18 | 270 | 122 | 600 | 35,0 |
| 150 | 16 | 235 514 | 480 | 150 | 285 | 240 | 22 | 300 | 148 | 900 | 55,0 |
| 200 | 16 | 235 516 | 610 | 200 | 340 | 295 | 22 | 345 | 149 | 1200 | 90,0 |
| 65 | 25 | 235 570 | 290 | 65 | 185 | 145 | 18 | 171 | 74 | 277,5 | 18,0 |
| 80 | 25 | 235 571 | 310 | 80 | 200 | 160 | 18 | 218 | 114 | 277,5 | 20,0 |
| 100 | 25 | 235 572 | 300 | 100 | 235 | 190 | 22 | 252 | 114 | 400 | 30,0 |
| 125 | 25 | 235 573 | 400 | 125 | 270 | 220 | 26 | 270 | 122 | 600 | 40,0 |
| 150 | 25 | 235 574 | 500 | 150 | 300 | 250 | 26 | 300 | 148 | 900 | 60,0 |
| 200 | 25 | 235 576 | 610 | 200 | 360 | 310 | 26 | 345 | 149 | 1200 | 100,0 |

ФЛАНЦЫ: EN1092-1
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ: EN558-1

Рекомендуем привод с червячной передачей начиная с типа ≥ ДУ100

ФЛАНЦЕВЫЙ, С РЕДУКТОРОМ



| DN | PN | НАВАЛ № | L | A | D | D3 | D4 | D5 | H | H1 | КГ |
|-----|----|---------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| 100 | 16 | 235 532 | 300 | 152 | 100 | 220 | 180 | 18 | 315 | 124 | 30 |
| 125 | 16 | 235 533 | 381 | 152 | 125 | 250 | 210 | 18 | 337 | 132 | 40 |
| 150 | 16 | 235 534 | 480 | 195 | 150 | 285 | 240 | 22 | 400 | 149 | 60 |
| 200 | 16 | 235 536 | 610 | 254 | 200 | 340 | 295 | 22 | 467 | 150 | 110 |
| 250 | 16 | 235 537 | 650 | 338 | 250 | 405 | 355 | 26 | 570 | 179 | 220 |
| 350 | 16 | 285 575 | 927 | 475 | 335 | 520 | 470 | 26 | 792 | 253 | 414 |
| 100 | 25 | 235 592 | 300 | 152 | 100 | 235 | 190 | 22 | 315 | 124 | 35 |
| 125 | 25 | 235 593 | 400 | 152 | 125 | 270 | 220 | 26 | 337 | 132 | 50 |
| 150 | 25 | 235 594 | 500 | 195 | 150 | 300 | 250 | 26 | 400 | 149 | 70 |
| 200 | 25 | 235 596 | 610 | 254 | 200 | 360 | 310 | 26 | 467 | 150 | 125 |
| 250 | 25 | 235 597 | 650 | 338 | 250 | 425 | 370 | 30 | 570 | 179 | 250 |
| 350 | 25 | 285 595 | 927 | 475 | 335 | 555 | 490 | 32,5 | 792 | 253 | 414 |

ФЛАНЦЫ: EN1092-1
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ: EN558-1

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ПРИВОДОВ

| Ду | ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, С ВОЗВРАТНОЙ ПРУЖИНОЙ Rotork Sweden AB | ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ Rotork Sweden AB | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ AUMA | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ BERNARD |
|-----|---|--|-----------------------|--------------------------|
| 15 | RC210-SR | RC210-DA | SG04 | OA3/OA6 |
| 20 | RC220-SR | RC210-DA | SG04 | OA3/OA6 |
| 25 | RC220-SR | RC210-DA | SG04 | OA3/OA6 |
| 32 | RC230-SR | RC220-DA | SG04 | OA6 |
| 40 | RC230-SR | RC220-DA | SG04 | OA6 |
| 50 | RC240-SR | RC230-DA | SG05 | OA8 |
| 65 | RC240-SR | RC230-DA | SG05 | OA15 |
| 80 | RC250-SR | RC240-DA | SG07 | AS18 |
| 100 | RC260-SR | RC250-DA | SG07 | AS50 |
| 125 | RC270-SR | RC260-DA | SG10 | AS50 |
| 150 | RC270-SR | RC260-DA | SG12 | BS100 |
| 200 | RC280-SR | RC270-DA | SA07.1-GS100.3 | AS200 |
| 250 | | RC280-DA | SA07.5-GS125.3 | ASM1+RS600 |
| 350 | | | SA07.5-GS200.3 | AS1000 |

ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ МОГУТ ПОСТАВЛЯТЬСЯ С ОДНО- ИЛИ ТРЕХФАЗНЫМ ЭЛЕКТРОМОТОРОМ.

ТАБЛИЦА КОЭФФИЦИЕНТА Kv

| Размер | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 350 |
|----------------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|-------|-------|
| Коэффициент Kv | 20 | 41 | 66 | 87 | 138 | 210 | 560 | 890 | 1490 | 2780 | 4530 | 9230 | 15810 | 34600 |



Naval

NAVAL OY, PL 32, 23801 LAITILA, FINLAND

tel. +358-2-85 091, fax +358-2-856 506

e-mail: naval@naval.fi, www.naval.fi